



产品说明书

Technical Datasheet

2018 版

材料类型 Material Type	PPS	牌号 Grade Name	PPS 804 GM5
材料特性 Features	<ul style="list-style-type: none"> •低翘曲 •尺寸稳定性好 •高刚性 •良好的表现 	<ul style="list-style-type: none"> Low Warpage Good dimensional stability High rigidity Good surface 	
材料标准 Material Standard			
供货地区 Availability	亚太	Asian-Pacific	
加工方法 Process Method	注射成型	Injection Molding	
外观 Appearance	颜色可选	Colors Optional	
用途 Applications	汽车, 电子电气	Automobile, Electrical/Electronic Applications	

通用性能 General Properties

序号 No.	性能 Properties	检验方法 Methods	单位 Units	典型值 Values	测试条件 Test Conditions
1	密度 Density	ISO 1183-1	g/cm ³	1.76	23℃
2	拉伸强度 Tensile Strength at Max Load	ISO 527-2	MPa	195	50mm/min
3	断裂伸长率 Elongation at Break	ISO 527-2	%	1.4	50mm/min
4	弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	MPa	300	2mm/min
5	弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	19000	2mm/min
6	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m ²	16	23℃
7	热变形温度 Heat Deflection Temp.	ISO 75-2	℃	265	1.8MPa, 平放
8	阻燃性 Flammability	UL 94	Class	V0	0.8mm
9	收缩率 Mold Shrinkage	普利特法	%	0.1-0.7	

加工参数 Processing conditions

干燥条件	Drying Cond.	130℃ *4-6 h
含水率控制	Moisture Control	≤0.05%
注塑温度	Injection Temp.	300-330℃ (F), 295-325℃ (M), 270-300℃ (B)
模温	Mold Temp.	50~80℃

注: 以上数据为实验典型值, 真实可靠, 仅作参考, 不能认定为材料性能最小值。

Note: The technical data above are authentic and reliable for reference. These value cannot be defined as the minimal performance value.